

# SJ

中华人民共和国电子行业标准

SJ/T 10466.1~10466.13—93

---

## 电子行业质量管理和 质量体系要素标准

1993-12-17 发布

1994-06-01 实施

---

中华人民共和国电子工业部 批准

# 目 录

SJ/T 10466.1	质量体系建立导则(适用于合同环境)	(1)
SJ/T 10466.2	质量手册编制指南	(6)
SJ/T 10466.3	质量体系审核(内部)指南	(23)
SJ/T 10466.4	质量成本管理指南	(41)
SJ/T 10466.5	营销质量指南	(59)
SJ/T 10466.6	合同评审指南	(65)
SJ/T 10466.7	设计评审指南	(71)
SJ/T 10466.8	采购质量控制指南	(86)
SJ/T 10466.9	生产(工艺准备)质量指南	(104)
SJ/T 10466.10	生产过程质量控制指南	(118)
SJ/T 10466.11	产品验证控制指南	(131)
SJ/T 10466.12	搬运、贮存、包装交付质量控制指南	(138)
SJ/T 10466.13	售后服务质量指南	(142)

# 中华人民共和国电子行业标准

## 生产(工艺准备)质量指南

Guidelines for quality in production  
(process preparation)

SJ/T 10466.9—93

---

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了电子产品在投产前,对工艺准备质量的内容、要求、组织与程序。本标准所描述的内容是对 GB/T 19004《质量管理和质量体系要求——指南》相应要素的展开。

本标准适用于电子产品企事业单位在产品转入批量生产前(包括间断性生产和转厂生产)的工艺准备质量。

### 2 引用标准

GB 4091.1	常规控制图总则
GB/T 6583—ISO 8402	质量——术语
GB/T 19004—ISO 9004	质量管理和质量体系要求——指南
SJ 207.1~4	设计文件的管理制度
SJ/T 10320	工艺文件格式
SJ/T 10324	工艺文件的成套性
SJ/T 10466.11	产品验证控制指南
SJ/T 10466.8	采购质量控制指南

### 3 术语

本标准采用 GB 6583—ISO 8402 中的术语和下列定义。

#### 3.1 工序控制 process control

为了保证产品质量,运用科学的管理手段,使工序中影响产品质量的人员、设备、器材、方法和环境等主导因素处于受控状态。

#### 3.2 功能特性 functional performance

产品定量的性能,使用或后勤保证参数及相应的容差。一般指产品的技术参数和可靠性、稳定性、可维修性、电磁兼容性、安全性、经济性等。

#### 3.3 机械工程能力指数( $M_p$ ) mechanical engineering capacity index

设备、仪器、仪表、卡、模、量具、标准样板等工艺装备的正确度满足被加工件(或被测量件)质量特性的能力。

#### 3.4 工程能力指数( $C_p$ ) engineering capacity index